

Program praktyki zawodowej w zawodzie technik elektryk

Z proponowanej ilości zadań można wybrać te, które są możliwe do wykonania w danym zakładzie. Praktyka u pracodawców ma na celu zdobycie wiedzy praktycznej, a tym samym zwiększenie skuteczności procesu nauczania. Praktyka zawodowa ma na celu pogłębienie wiadomości nabytych w szkole oraz doskonalenie umiejętności zawodowych na różnych stanowiskach pracy. Praktyka zawodowa powinna również przygotować uczniów do kierowania pracą innych, wykształcić umiejętność pracy i współdziałania w zespole, poczucie odpowiedzialności za jakość pracy, poszanowanie mienia, uczciwość. W szczególności w wyniku odbycia praktyki zawodowej uczeń powinien:

- Zapoznać się ze strukturą organizacyjną zakładu i obiegiem dokumentacji z uwzględnieniem dokumentów finalnych generujących przychód zakładu,
- Zapoznać się z systemami i obiegiem dokumentacji technicznej w zakładzie,
- Opanować stosowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska,
- Zapoznać się z kategoriami ryzyka zawodowego dla poszczególnych stanowisk pracy w zakładzie. Zapoznać się z kategoriami ryzyka zawodowego dla poszczególnych stanowisk pracy w zakładzie,
- Zapoznać się z urządzeniami podlegającymi Dozorowi Technicznemu,
- Zapoznać się z zasadami przyjęcia różnych zleceń produkcyjnych i związanej z tym dokumentacji,
- Zdobyć umiejętności dokonania kontroli stanu technicznego maszyn i urządzeń i ich oprzyrządowania,
- Zapoznać się z dokumentacją techniczno – technologiczną, instrukcjami obsługi, normami, katalogami stosowanymi w zakładzie do opracowywania procesów wytwarzania części maszyn i urządzeń lub eksploatacją maszyn i urządzeń,
- Zapoznać się z procedurami projektowania części maszyn i urządzeń, sposobami wizualizacji projektu i stosowanymi do tego programami,
- Wykonać wybrany fragment dokumentacji technicznej(rysunek techniczny) na obrabiarkach konwencjonalnych lub z wykorzystaniem oprogramowania komputerowego typu CAD,
- Zanalizować dokumentację techniczną i techniczno-technologiczną w zakładzie pracy stosowaną w procesach technologicznych wytwarzania lub naprawy,
- Zanalizować dokumentację magazynową stosowaną w zakładzie pracy.

Zakres materiału kształcenia:

- Zapoznanie z zasadami ogólnymi BHP oraz zasadami bezpieczeństwa pracy na wybranych stanowiskach pracy firmie.
- Organizacja stanowiska pracy oraz planowanie czynności związanych z realizacją danego zadania.
- Planowanie i realizacja prac na podstawie dokumentacji technicznej (rysunków, schematów, instrukcji i opisów technicznych).
- Wykonywanie prac z zakresu montażu mechanicznego elementów elektrycznych i elektronicznych.
- Wykonywanie pomiarów wielkości elektrycznych.
- Analiza przebiegu pracy układów elektrycznych i elektronicznych na podstawie schematów ideowych.
- Analiza przebiegu pracy układów elektrycznych i elektronicznych na podstawie wykonanych pomiarów.
- Sporządzanie dokumentacji z wykonywanych prac.
- Zastosowanie programów komputerowych wspomagających wykonywanie zadań
- Dobór narzędzi do montażu i demontażu maszyn i urządzeń elektrycznych oraz ich podzespołów i zabezpieczeń.
- Dobór narzędzi do montażu i konserwacji instalacji elektrycznych i zabezpieczeń.
- Przeprowadzanie oględzin instalacji, maszyn i urządzeń elektrycznych.
- Przeprowadzanie przeglądów instalacji, maszyn i urządzeń elektrycznych.
- Lokalizacja uszkodzeń instalacji, maszyn i urządzeń elektrycznych.
- Wymiana zużytych lub uszkodzonych elementów i podzespołów układów zabezpieczeń maszyn i urządzeń elektrycznych.
- Konserwacja instalacji, maszyn i urządzeń elektrycznych.
- Próbne uruchomienia instalacji, maszyn i urządzeń elektrycznych po przeprowadzeniu konserwacji.